

Согласовано

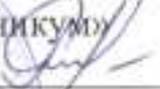
Директор КОГПОАУ «Вятский
электромашиностроительный
техникум»


М.Ю. Казакова

«28» августа 2020 г.

Утверждаю

Директор КОГПОАУ
«Вятский торгово-промышленный
техникум»


С.Н. Репина

«28» августа 2020 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена
по специальности среднего профессионального образования

22.02.06 Сварочное производство

по программе базовой подготовки
на базе среднего общего образования

Квалификация: Техник

Форма обучения - заочная

Нормативный срок обучения – 3 года и 10 мес.
на базе среднего общего образования

Профиль получаемого профессионального
образования – технический

Год начала подготовки по учебному плану-2020

Кирс
2020 г

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Лабораторно-экзаменационная сессия		Самостоятельное изучение	Учебная практика	Производственная практика		Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
					по профилю специальности	преддипломная			
	нед	час	нед	нед	нед	нед	нед	нед	
I курс	4	160	37	0	0	0	0	11	52
II курс	4	160	31	1	5	0	0	11	52
III курс	4	160	25	0	12	0	0	11	52
IV курс	4	160	20	0	7	4	6	2	43
Всего	16	640	113	1	24	4	6	35	199

Согласовано
 Директор КОГПОАУ ВЭМТ
 _____/ М.Ю. Казакова /
 «__31__»__августа__2020__ г.

Утверждаю
 Директор КОГПОАУ ВППТ
 _____/С.Н. Репина/
 «__31__»__августа__2020__ г.

Календарный график учебного процесса

	сентябрь				октябрь				ноябрь				декабрь				январь				февраль				март				апрель				май				июнь				июль				август									
	01-07	02-14	15-21	22-28	29.09-05.10	06-12	13-19	20-26	27.10-02.11	03-09	10-16	17-23	24-30	01-07	08-14	15-21	22-28	29.12-05.01	06-12	13-19	20-26	27.01-02.02	03-09	10-16	17-23	24.02-02.03	03-09	10-16	17-23	24-30	31.03-06.04	07-13	14-20	21-27	28.04-04.05	05-11	12-18	19-25	26.05-01.06	02-08	09-15	15-22	23-29	30.06-06.07	07-13	14-20	21-27	28.07-03.08	04-10	11-17	18-24	25-31		
1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52		
2								С										К	К					С																														
3	П 1	П 1	П 1	П 1	П 1	П 1	П 1	П 1	П 1	П 1	П 1	П 1	С 3	С 3			К	К														С	С	У 5	П 5	П 5	П 5	П 5	П 5	П 5							К	К	К	К	К	К	К	К
4											С	С	П 3	П 3			К	К						П 2	П 4	П 4	П 4	П 4	С	С					П	П	П	П	И	И	И	И	И	И	И	И	И	И	И	И	И	И	И	

- Самостоятельное обучение
- у Учебная практика
- П Производственная практика

- С Лабораторно-экзаменационная сессия
- И Итоговая аттестация
- К Каникулы

ПМ.04	Организация и планирование сварочного производства	Э(к)	289	70	147	48\20	18	20							20	28/20
МДК 04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	-, ДЗ, -	217	70	147	48	18	20							20	28/20
УП.04	Учебная практика	-, -ДЗ -	36													
П.04	Производственная практика (по профилю специальности)	-, ДЗ, -	36			108										108
ПМ.05	Выполнение работ по профессии рабочего «электрогазосварщик»	Э(к)	384													
УП. 05.	Учебная практика (по рабочей профессии)	-, ДЗ	240			36						36				
ПП.05	Производственная практика	ДЗ	144			180						180				
		4/33/9	5485	1437	3924	640	170	40	80	80	80	80	80	80	80	80
ПДП	Преддипломная практика															4
ГИА	Государственная итоговая															6
Консультации на учебную группу по 60 часов в год (4 часа на 1 обуч.)							дисциплин и МДК	8	6	5	6	7	5	7	2	
Государственная (итоговая) аттестация							учебной	0	0	0	36	0	0	0	0	
1. Программа базовой подготовки							производственной	0	0	0	180	432	0	72	180	
1.1. Выпускная квалификационная работа в форме дипломного проекта							преддипломной практики	0	0	0	0	0	0	0	144	
Выполнение дипломного проекта - 4 нед							экзаменов(в	0	3	1	1	1 \	2\ кп		кп	
Защита дипломного проекта - 2 нед							дифф. зачетов	4	2	4	4	5	3			
							зачетов	2	2	1	2	0	0			

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. помещений для подготовки специалистов по специальности СПО

№	
Кабинеты:	
1	гуманитарных и социально-экономических дисциплин;
2	математики
3	инженерной графики
4	информатики и информационных технологий
5	экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности
6	экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда
7	расчета и проектирования сварных соединений
8	технологии электрической сварки плавлением
9	метрологии, стандартизации и сертификации
Лаборатории:	
1	технической механики
2	электротехники и электроники
3	материаловедения
4	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
Мастерские:	
1	слесарная
2	сварочная.
Полигоны:	
1	сварочный полигон
Тренажеры, тренажерные комплексы:	
компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05	
Спортивный комплекс:	
25	спортивный зал
26	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
27	Электронный стрелковый тир
Залы:	
28	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
29	актовый зал.

5. Пояснительная записка

Настоящий Учебный план Кировского областного государственного профессионального образовательного автономного учреждения «Вятского торгово-промышленного техникума» разработан в соответствии со следующими нормативными документами:

Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 апреля 2014 г. № 360 (зарегистрирован в Минюсте РФ 27 июня 2014 г. N 32877).

Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013г. № 464 (зарегистрирован в Минюсте РФ 30 июля 2013г. №29200);

Положением о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013г. № 291 (зарегистрирован в Минюсте РФ 14 июня 2013г. №28785);

Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013г. № 968 (зарегистрирован в Минюсте РФ 1 ноября 2013 г. Регистрационный N 30306);

Трудовым кодексом Российской Федерации, статья 174;

Методическими рекомендациями по организации учебного процесса по очно-заочной и заочной формам обучения в образовательных организациях, реализующих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования" (направлены письмом Минобрнауки России от 20.07.2015 N 06-846)

При реализации образовательной программы на основании договора о сетевой форме реализации образовательной программы техникум использует ресурсы КОГПОАУ «Вятский электромашиностроительный техникум» (компьютеризированный малоамперный тренажер сварщика МДТС-05, договор от 31.08.2020г.).

1. Нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по специальности 22.02.06 Сварочное производство и реализации ФГОС среднего (полного) общего образования составляет 199 недель, согласно ФГОС.

2. Лабораторно - экзаменационные сессии, включая установочную - 16 недель.

3. Учебную и производственную практику в течение периода обучения студенты проходят самостоятельно. Преддипломная практика в количестве 144 часов организуется является обязательной и проводится под руководством образовательного учреждения.

4. Объем обязательной аудиторной нагрузки обучающихся составляет -160 часов в течение года

5. Подготовка и проведение итоговой государственной аттестации - 6 недель.

Срок получения СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство базовой подготовки в заочной форме составляет 3 года 10 месяцев при обязательном выполнении требований ФГОС.

Консультации для обучающихся проводятся в объеме 4 часа на одного студента на каждый учебный год.

Количество экзаменов в каждом учебном году не превышает 8, а зачетов - 10.

Промежуточная аттестация проводится в форме экзаменов, зачетов, дифференцированных зачетов, защиты курсовых проектов.

Учебным планом предусмотрено выполнение - 2х курсовых проектов: по МДК 02.01.Основы расчета и проектирования сварных конструкций, МДК.04.01.Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке.

Формой государственной итоговой аттестации выпускника по специальности является защита выпускной квалификационной работы (дипломного проекта). Тема выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного

или нескольких профессиональных модулей. Защита выпускной квалификационной работы проводится на отдельном заседании ГЭК.

Формирование вариативной части ОПОП

На основании решения методического совета техникума и по согласованию с работодателями часы вариативной части ФГОС (900 часов) распределены по циклам:

Индексы циклов и обязательная учебная нагрузка по циклам по ФГОС, часов		Распределение вариативной части (ВЧ) по циклам, часов		
		Всего	в том числе	
			на увеличение объема обязательных дисциплин (МДК)	на введение дополнительных дисциплин (ПМ)
ОГСЭ.00	432	90	-	90
ЕН.00	216	0	-	0
ОП.00	388	530	406	124
ПМ.00	1088	280	280	-
Вариативная часть (ВЧ)	900	900	686	214

Введены дополнительные дисциплины:

ОГСЭ.ВЧ.05 Основы рыночной экономики

ОГСЭ.ВЧ.06 Введение в специальность: общие компетенции профессионала

ОП.ВЧ.12 Сварка пластмасс, пайка и склеивание

ОП.ВЧ.13 Основы слесарных работ и технические измерения при подготовке металла к сварке

ОП.ВЧ.14 Основы предпринимательства

Согласовано:

Председатель П(Ц)К по профессиональной подготовке _____ М.С. Юрганова

Председатель П(Ц)К по общеобразовательной подготовке _____ Е.Ю. Сысолятина

Зам директора по УР _____ О.А. Пожилова

Зам директора по УПР _____ Т.Б. Землянухина